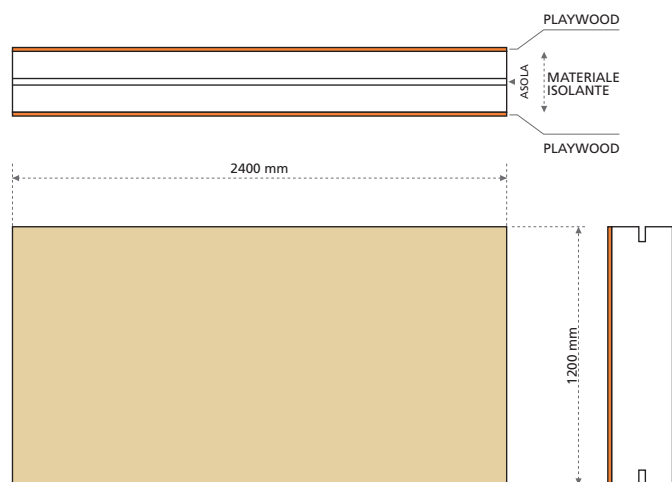
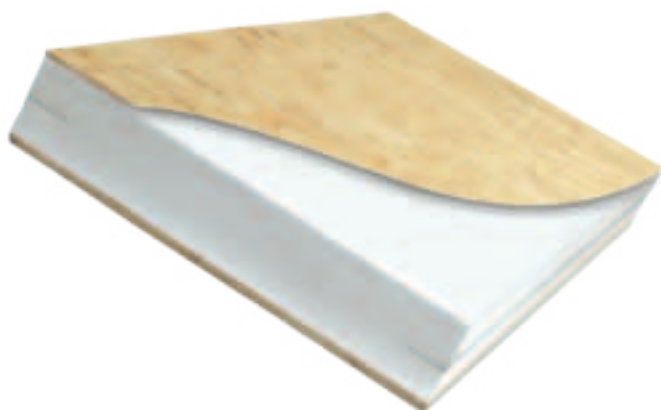


TEGETOP



**Pannello Sandwich portante 1240x2400
Legno/Polistirene/Legno:**

- Lastra coibente in polistirene (EPS 120 /-EPS 100 Graphite /- XPS) preaccoppiata, in spessori variabili, nelle dimensioni di 2400 x 1200 mm, rivestito su entrambe le facce con lastre in materiale ligneo di ugual dimensione, squadrato sui 4 lati e canale per inserimento inserto di allineamento su lato 2400 (vedi disegno tecnico).
- TEGETOP si propone con tre variabili di materiale interno (EPS 120 – EPS 100 Graphite – XPS) e due variabili di rivestimento esterno: con OSB 3 oppure multistrato Abete liscio o dogato. Posato in opera come solaio di copertura coibentato, da installare secondo interassi appoggio come da specifiche riportate in tabella tecnica.

Voci di Capitolato

Realizzazione di solaio di copertura coibentato mediante Modulo Sandwich denominato TEGETOP della Tosco Espansi srl. Composto da Legno/Polistirene/Legno con anima interna in materiale isolante ed entrambe le facce rivestite.

L'estradosso e l'intradosso saranno composte da lastra in legno a faccia vista (OSB3 spessore 9 mm. oppure multistrato in Abete Finlandese Liscio e/o dogato finta perlina spessore 9 mm) ed anima interna in materiale isolante (EPS 120 o EPS 100 graphite o Xps) per uno spessore complessivo di cm del modulo solaio , nelle dim. 2400 x 1200 mm.

Il Modulo solaio, installato secondo uno schema di carico a (3 appoggi o 4 appoggi o 5 appoggi) ad un'interasse di cm (120 o 80 o 60), può ricevere successivamente impermeabilizzazioni, sistemi di ventilazione e qualunque tipo di materiale o sistema di copertura.



XPS



EPS



Graphite

Valori termici degli elementi

Componenti del sistema TEGETOP	U.M.	XPS	EPS 120	EPS 100 graphite	OSB 3
Conduttività (valori utili di calcolo)	W/(m ² K)	0,035	0,037	0,031	0,11
Densità	Kg/m ³	35	25	20	720
Capacità termica	J/(kgK)	1450	1450	1400	2100

TEGETOP è un pannello Sandwich portante da copertura Legno/ Polistirene/Legno. È semplice da posare, di facile sagomatura: è possibile tagliarlo con una qualsiasi sega da cantiere nelle forme volute.

Con l'utilizzo di Tegetop, un risparmio certo sulle spese di riscaldamento, con un recupero in tempi brevi dell'investimento sullo spessore installato in copertura.

Tegetop oltre a migliorare il comfort globale dell'edificio, garantisce un'esecuzione del solaio di copertura stabile e duraturo nel tempo, abbinandone un'ottima faccia-vista del sottotetto.

Caratteristiche Prodotto isolante

Il prodotto iniziale, lo stirol, si ricava da benzolo vinilico, uno dei derivati del petrolio. Dalla polimerizzazione dello stirol si ottiene il polistirolo. Con l'espansione del polistirolo si ottengono due tipi di schiume, usate come materiale termoisolante:

- 1) polistirolo espanso (EPS)
- 2) polistirolo espanso estruso (XPS)

Per produrre l'EPS, il polistirolo (granulato) viene espanso mediante l'impiego di pentano (circa al 6%) ad una temperatura di circa 100 °C. Il materiale acquista così un volume 20-50 volte maggiore di quello iniziale. Il semi-prodotto viene ulteriormente espanso mediante vapore acqueo, e quindi formato e tagliato nelle dimensioni desiderate. Nel prodotto finale, il polistirolo costituisce circa il 98% del peso, ma solo il 3% del volume, il resto è aria.

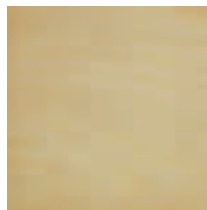
La produzione di XPS parte da polistirolo liquido che viene espanso ed estruso in pannelli con gli spessori desiderati. Per conferire ai prodotti precise caratteristiche tecniche vengono aggiunti vari additivi.

I granuli di polistirene vengono immessi in un estrusore a vite senza fine dove vengono fusi; si insuffla poi del gas in pressione, e il fuso esce nella forma voluta attraverso una trafilatura posta in testa all'estrusore. All'uscita, la differenza di pressione determina la schiumatura del gas dal polistirene. La densità che si raggiunge in questo modo è di 35 kg/m³.

Specifiche tecniche

Il modulo termoisolante in polistirene espanso sinterizzato è prodotto a Norma EN 13163 senza l'utilizzo di clorofluorocarburi (CFC) né idroclorofluorocarburi (HCFC), e rispetta tutte le nuove normative riguardanti l'isolamento termico, sia per l'elevata qualità dei materiali impiegati, sia per il risparmio energetico.

Finitura delle facce TEGETOP



Playwood in Abete
Finlandese Liscio



Playwood in Abete
Finlandese Dogato



Playwood in OSB3

Anima Isolante interna TEGETOP



XPS



EPS 120



EPS 100 Graphite

Prestazioni termiche del pannello

Caratteristiche termiche isolante	U.M.	TEGETOP XPS	TEGETOP EPS	TEGETOP graphite
Resistenza termica spessore mm 50	W/(m ² K)	1,43	1,67	1,35
Resistenza termica spessore mm 60	W/(m ² K)	1,71	2,00	1,62
Resistenza termica spessore mm 80	W/(m ² K)	2,29	2,67	2,16
Resistenza termica spessore mm 100	W/(m ² K)	2,86	3,33	2,70
Resistenza termica spessore mm 120	W/(m ² K)	3,43	4,00	3,24

Portate utili TEGETOP

	U.M.	3 appoggi Luce L = mm 1200	4 appoggi Luce L = mm 800	5 appoggi Luce L = mm 600
Spessore pannello mm 70	Kg/m ²	220	760	995
Spessore pannello mm 80	Kg/m ²	500	1140	1490
Spessore pannello mm 100	Kg/m ²	680	1305	1760
Spessore pannello mm 120	Kg/m ²	900	1705	2250

Avvertenze Le indicazioni si basano sulle nostre attuali nozioni ed esperienze provenienti dalle applicazioni riscontrate in edilizia. Esse non costituiscono alcuna garanzia di ordine giuridico. Nell'impiego del prodotto vanno tenute sempre presenti le particolari condizioni caso per caso, soprattutto sotto gli aspetti fisico, tecnico e giuridico delle costruzioni.

I MATERIALI UTILIZZATI PER L'ISOLAMENTO TERMICO E LE PARTI LIGNEE RISPONDONO ALLA MARCHIATURA CE.

Tosco Espansi S.r.l. info@toscoespansi.it - www.toscoespansi.it

Stabilimento 1: Z.I. Cusona - 53037 San Gimignano (Siena) - Tel. +39 0577 989218 - Fax +39 0577 989239

Sede Amministrativa: Via Caduti di Nassirya - Loc. Grillaie - 50021 Barberino Val D'Elsa (Firenze) - Tel. +39 055 8078151 - Fax +39 055 8078867